

Amarex KRT – Bomba sumergible para aguas residuales

Nuevo impulsor F-max



Campos de aplicación:

- Transporte de aguas residuales
- Aguas residuales municipales e industriales
- Tratamiento de aguas residuales
- Tratamiento de lodos
- Transporte de aguas pluviales

Información adicional:

www.ksb.es/catalogo-de-productos

Amarex KRT – Bomba sumergible para aguas residuales

1 Diseño inatascable de bajo mantenimiento

Los grandes pasos libres reducen sustancialmente el riesgo de obstrucciones y el mantenimiento.

2 Protección contra sobrecargas

Equipada con los sistemas hidráulicos protegidos contra sobrecargas de la nueva generación de impulsores F-max.

3 Eficiencia hidráulica y energética óptimas

Con motores de alta eficiencia (IE3*) y sistemas hidráulicos variables que ofrecen la bomba idónea para cada tipo de fluido.

4 Seguridad

Las entradas de cables selladas con resina totalmente estancas al agua impiden que penetre agua en el motor, también en caso de que algún cable sufra daños.

5 Fiabilidad

Incorpora dos cierres mecánicos bidireccionales. Los rodamientos lubricados de por vida reducen las necesidades de mantenimiento.

6 Control

Unos sensores controlan la temperatura del motor e impiden que este se caliente en exceso. Los sensores de humedad indican cualquier penetración de humedad en el motor.

7 Larga vida útil

El eje está fabricado en acero inoxidable a prueba de corrosión. Todas las partes húmedas también son de acero inoxidable.

Impulsores



Tipo F



Tipo F-max



Tipo E

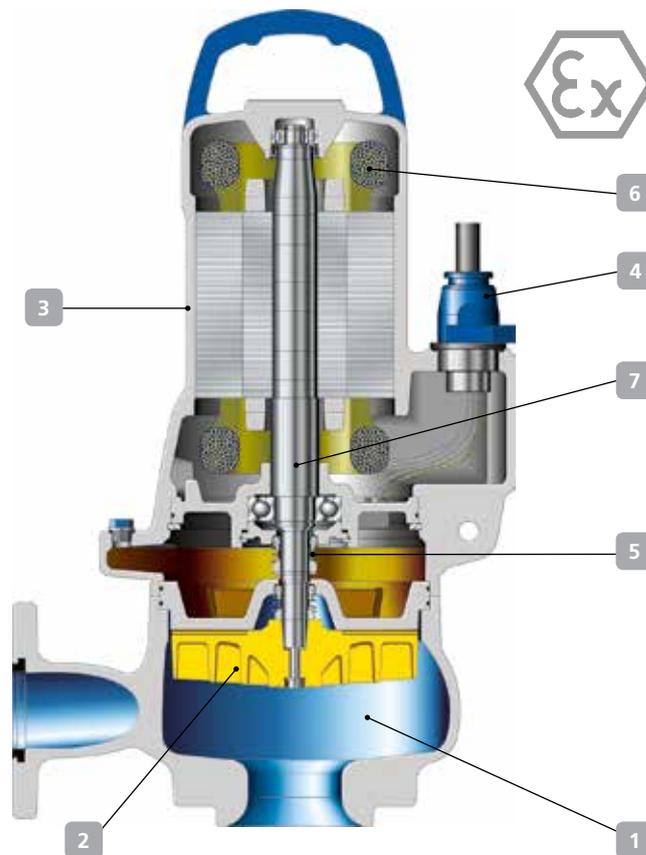


Tipo K



Tipo D

NOVEDAD



Gran variedad de materiales

Disponibilidad de materiales para todo el rango de funcionamiento (además de fundiciones de serie), incluidos materiales aptos para el bombeo de fluidos abrasivos y agresivos.

Datos técnicos

Tamaños	De DN 40 a 700
Caudal	Máx. 10 080 m ³ /h
Altura	Máx. 120 m
Temperatura del fluido	Máx. 60 °C
Automatizable	

* La norma IEC 60034-30 no es aplicable a los motores sumergibles. La eficiencia se calcula aplicando el método de medición definido en la norma IEC 60034-2. El etiquetado se utiliza en motores sumergibles que alcanzan niveles de eficiencia similares a los de los motores normalizados conformes con la norma IEC 60034-30.